



## 12% 彩色（绿色）免染 PAGE 胶一步法快速制备试剂盒

### 产品组成:

| 组分            | PA332 -01(12% Page Gel ) |
|---------------|--------------------------|
| 上层胶溶液 A       | 50 ml                    |
| 彩色上层胶溶液 B（绿色） | 50 ml (绿色)               |
| 12%下层胶溶液 A    | 125 ml                   |
| 12%下层胶溶液 B    | 125 ml                   |
| 促凝剂           | 5 ml                     |

**保存条件:** 促凝剂, -20℃保存, 12 个月; 4℃保存, 至少 3 个月。其他组分, 4℃/室温保存。

### 产品简介:

本产品适用于 Tris - 甘氨酸电泳体系, 所制备的凝胶为免染 PAGE 胶, 蛋白条带紫外曝光即可成像, 无需染胶。

12% 彩色（绿色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒采用预混液形式, 只需将试剂两两等体积混合, 加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色, 不同胶浓度不同颜色, 用以区分不同凝胶和方便点样。

本试剂盒可制备伯乐 (1653311) Mini-PROTEAN® Spacer Plates with 1.0 mm Integrated Space 50 块, 具体配制的凝胶块数与凝胶厚度以及凝胶大小有关。

### 产品特点:

- 紫外成像:** 无需染胶, 蛋白条带可直接紫外曝光成像。
- 快速制备 PAGE 胶:** 只需将溶液两两混合, 加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶:** 红, 蓝, 绿, 紫四种颜色上层胶, 方便上样和浓度识别。
- 条带清晰:** 蛋白条带清晰锐利。
- 无异味:** 无需添加 TEMED, 避免微腥臭味。

### 使用方法:

| 下层胶配方   |            |            |       |
|---------|------------|------------|-------|
| 凝胶厚度    | 12%下层胶溶液 A | 12%下层胶溶液 B | 促凝剂   |
| 0.75 mm | 2.0 ml     | 2.0 ml     | 40 μl |
| 1.00 mm | 2.5 ml     | 2.5 ml     | 50 μl |
| 1.50 mm | 4.0 ml     | 4.0 ml     | 80 μl |

| 上层胶配方   |         |           |       |
|---------|---------|-----------|-------|
| 凝胶厚度    | 上层胶溶液 A | 彩色上层胶溶液 B | 促凝剂   |
| 0.75 mm | 1.0 ml  | 1.0 ml    | 20 μl |
| 1.00 mm | 1.0 ml  | 1.0 ml    | 20 μl |
| 1.50 mm | 1.5 ml  | 1.5 ml    | 30 μl |

(以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。)

- 下层胶配制: 取等体积 **12%下层胶溶液 A** 和 **12%下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。
- 向步骤 1 的混合溶液中加入 **40/50/80 μl** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。  
**注意:** 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。
- 待下层胶凝固后(约 **15 min**), 倒去上层水或醇。  
**注意:** 当水(醇)和胶之间有一条**折射线**时, 说明胶已凝固。
- 取等体积**上层胶溶液 A** 和**彩色上层胶溶液 B**, 各 **1.0/1.0/1.5 mL**, 混匀。  
**注意:** 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。
- 向步骤 4 的混合溶液中加入 **20/20/30 μL** 的促凝剂, 混匀, 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。
- 待上层胶凝固后(约 **15 min**), 拔去梳齿即可用于电泳。
- 电泳结束后, 即可将凝胶从玻璃板中取出, 放入成像仪紫外曝光成像, 或在紫外切胶台上直接观察。

**注意:** ① 紫外激发荧光基团需一定时间, 一般经 2~5 min, 凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带;

② 观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带, 必须在电泳后, 将凝胶经紫外激发出现清晰条带后, 再进行转膜操作。  
若直接转膜再用紫外激发, 荧光信号会很弱或无信号。

**注意事项:**

1. 本试剂盒也可以一步法灌制上下层胶。无需注入水/醇等待下层胶凝固,即可将配制好的上层胶**轻缓**注入制胶玻璃板中;
2. 促凝剂的使用量仅作参考,实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶,反之亦然;
3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下,温度越高,凝胶速度越快,室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量;相反,如果室温较低,可适当延长凝胶时间;
4. 在配胶之前,使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟),可有效避免凝胶中气泡的形成;
5. 推荐电泳条件为: 150V, 约 50 min(或 200V, 约 35 min);
6. 为了您的安全和健康,请穿实验服并戴一次性手套操作;
7. 本产品仅限科研使用。

20240530